

ООО "ПАНАТЕСТ"

Москва, ул. Авиамоторная, д.12, офис 405

ЗАКАЗЧИК

Заказчик:	МЭИ	Номер проекта:	#55
Местоположение:	Москва, ул.Красноказарменная, д. 17	Дата проверки:	20.02.2021

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Производитель:	Sonatest Ltd	Модель оборудования:	Harfang Wave
Версия ПО:	1.5.0	Серийный номер прибора:	1016466

МАТЕРИАЛ

Материал:	Ст3	Тип:	T-соединение
Горизонтальная толщина:	15.15 мм	Вертикальная толщина:	15.15 мм
Высота соединения:	54.80 мм	Угол детали:	90.0 °
Тип шва:	Нет	L1:	9.00 мм
L2:	9.00 мм	Lw1:	7.00 мм
Lw2:	7.00 мм	Расположение скругления:	Обе стороны

ОПИСАНИЕ

Контроль проводится на демо образце производства Sonatest. Образец представляет собой тавровый сварной шов с двумя БЦО диаметром 2 мм.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Проверено:	Иванов ВВ Имя	N5567 Сертификация	20.02.2021 Дата
Одобрено:	Петров АА Имя	№3365 Сертификация	20.02.2021 Дата

ИЗОБРАЖЕНИЯ

1. Тавровый сварной шов. Эхо сигнал от бокового цилиндрического сверления, диаметр 2 мм на дисплее дефектоскопа. Наложение А-скана на трассировщик луча в реальном времени.



Рис.1

2. Одновременное отображение классического А-скана и Интерскана на дисплее дефектоскопа в реальном времени.

Интерскан-это наложение трассировщика луча и А-скана на маску сварного шва в реальном времени.

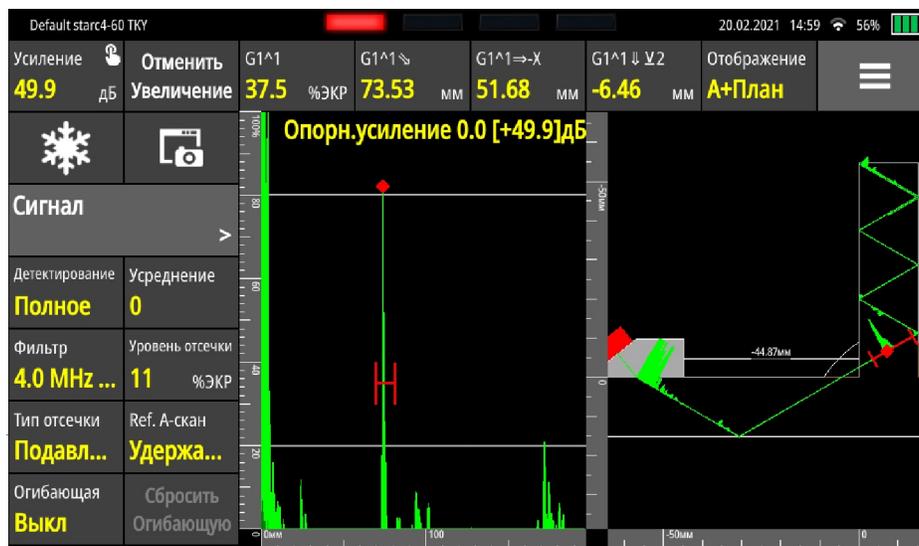


Рис.2

КОД

Код: Код 4532 Процедура: No 4531
Критерии отклонения: Превышение амплитуды эхо сигнала от дефекта браковочного уровня.

УСИЛЕНИЕ И АМПЛИТУДА

Усиление: 49.9 дБ Опорн. амплитуда: 80 %ЭКР

ПЭП И ПРИЗМА

Изготовитель ПЭП:	Sonatest	Модель ПЭП:	STARC4-60
Тип ПЭП:	Моно круглый	Серийный номер ПЭП:	
Угол:	60.0 °	Частота:	4.00 МГц
Ноль ПЭП:	6.648 мс	Couplant:	
Призма:	Да	X-смещение:	12.00 мм
Скорость в призме:	2330 м/с		

КАЛИБРОВОЧНЫЙ БЛОК

Тип блока: СОЗ Серийный номер: 4443